

### Lunettes de protection



### Les +

Vision panoramique  
Protection latérale  
Auto-ajustable

### CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Référence	Taille	Sachet	Carton
60551		1	120

### CONDITIONNEMENT DE VENTE



Emballage individuel

### DESCRIPTION

Lunettes de sécurité, vision panoramique, oculaire miel, protection latérale monobloc

### SECTEURS

Industries légères

Collectivités

Maintenance

Infrastructures, BTP, TP

Second-œuvre du bâtiment

Bricolage

Transport (hors fabrication) et logistique

Services et distribution

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Caractéristiques</b>	Vision panoramique Traitement anti-UV Traitement anti-buée de type N	<b>Risque principal</b>	Protection de la vue
<b>Autres caractéristiques</b>	CLASSIQUES		
<b>Poids</b>	23g		
<b>Oculaire</b>	Polycarbonate 2,4 mm		
<b>Marquage oculaire</b>	5-1.7 1FT		
<b>Monture</b>			
<b>Marquage monture</b>	FT - CAT. 1		
<b>Branche</b>	Polycarbonate		
<b>Couleur oculaire</b>	I/O miroir UV 400		
<b>Teinte</b>	In/Out miroir UV 400		

## NORME(S)

Cet équipement est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type **776**  
Délivrée par INSPEC International Ltd. (0194) 56 Leslie Hough Way- Salford- Greater Manchester M6 6AJ United Kingdom

**EPI CAT. II****EN166:2001**

Spécification (qualité optique, résistance aux risques courants, risques mécaniques, résistance aux chocs/impacts)

**EN 172:1994 +A1 :2000+A2:2001**

Filtres de protection solaire pour un usage industriel

**ISO 12312-1:2013**

Filtre de protection solaire pour le loisir et le sport

TAMPON DISTRIBUTEUR